



Skive modell

H3A

Vedlikehold og tekniske spesifikasjoner

UM_0097990073_00

27.05.09



www.kme.no

Dette er en vedlikeholdsveiledning for Skive Modell H3A. Dokumentet beskriver hvordan og hvor ofte denne skivemodellen må vedlikeholdes og eventuelt repareres. Veilegningen forklarer oppbygningen av skiven samt angir en reservedelsliste.

INNHOLDSFORTEGNELSE

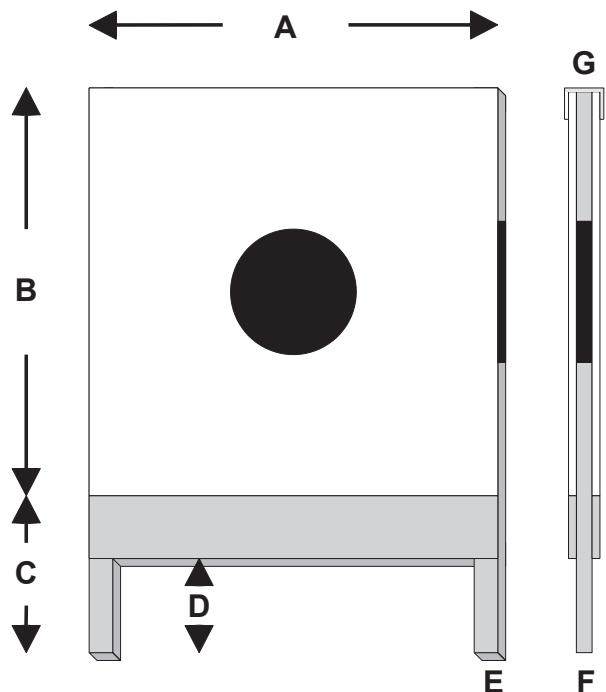
1. TEKNISKE SPESIFIKASJONER	3
2. BESTYKNING	4
2.1 DFS 200M.....	4
2.2 DDS 200M.....	5
2.3 INT 300M	6
2.4 100M FASTHOLD.....	7
3. VEDLIKEHOLD.....	8
3.1 JEVN TEMPERATUR I SKIVEN	8
3.2 LYDTETT MÅLEKAMMER.....	8
3.3 INGEN UJEVNHETER MELLOM MAGEBÅND OG HOVEDGUMMI.....	9
3.4 ROTERE MAGEBÅND.....	11
3.5 RENE SENSORER	11
3.6 SKIFTE HORISONTALT MAGEBÅND	12
3.7 SKIFTE HOVEDGUMMI	13
3.7.1 <i>Demontering av hovedgummi</i>	14
3.7.2 <i>Montering av hovedgummi</i>	14
3.8 TEST AV NØYAKTIGHET	18
4. REPARASJONER.....	18
5. LAGRING	22
6. INNSTILLING AV SKIVEELEKTRONIKK.....	23
6.1 FUNKSJONSINNSTILLING 1	23
6.2 FUNKSJONSINNSTILLING 2	24
6.3 SKIVENUMMER INNSTILLING	24
7. RESERVEDELSLISTE OG VERKTØYLISTE.....	25
7.1 RESERVEDELSLISTE 1.-NIVÅ	25
7.2 RESERVEDELSLISTE 2.-NIVÅ	27
7.3 VERKTØYLISTE.....	27

1. TEKNISKE SPESIFIKASJONER



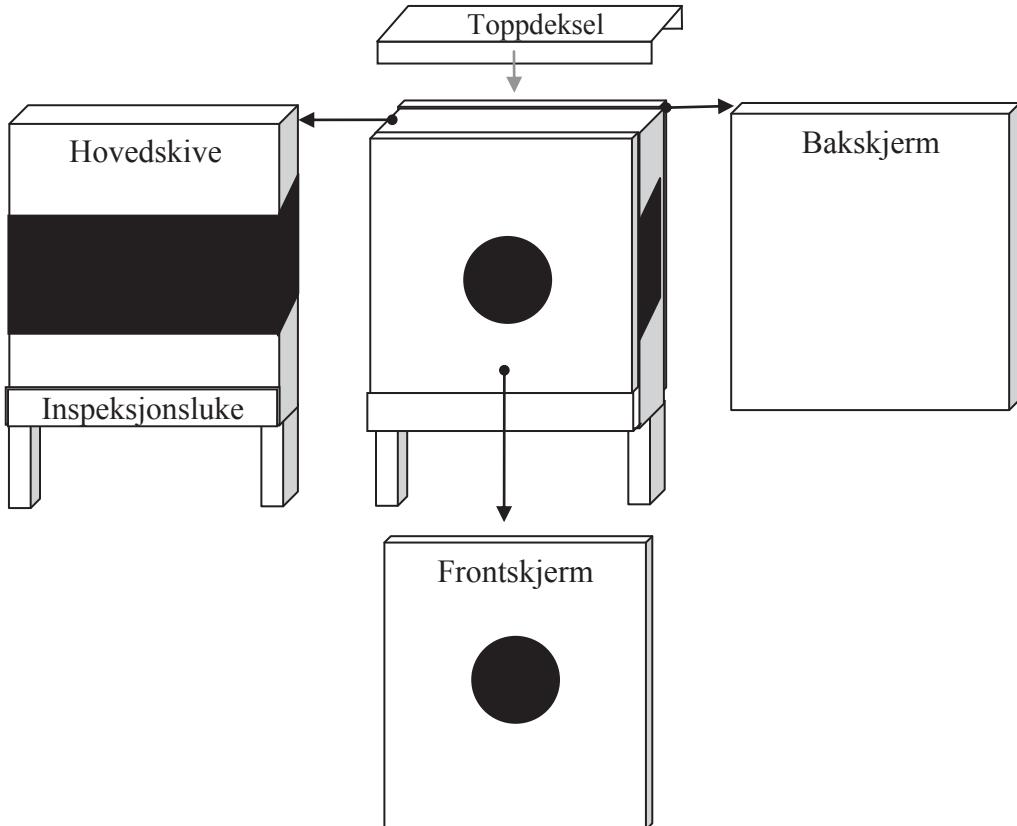
Skivemodell	H3A
Artikkel nr	404 0097 02 0525
Temperatur område	- 30 til + 60 °C
Vekt	ca 28 kg
Anbefalt bruksområde	Baneskyting 200m og 300m
Testede kalibere	5.56mm, 6.5mm, 7.62mm (Kulehastighet ved skive > 400m/s)
Effektforbruk	0.64W @ 16V

Fysiske mål:	
A	1300 mm
B	1300 mm
C	500 mm
D	300 mm
E	70 mm
F	36 mm
G	100 mm



2. BESTYKNING

2.1 DFS 200m



Alternativ 1:

KM Art Nr.	Artikkel navn
107 0097 02 0075	Hovedgummi (2stk pr skive)
107 0097 02 0381	Horisontalt magebånd
107 0097 02 0192	Vertikalt magebånd

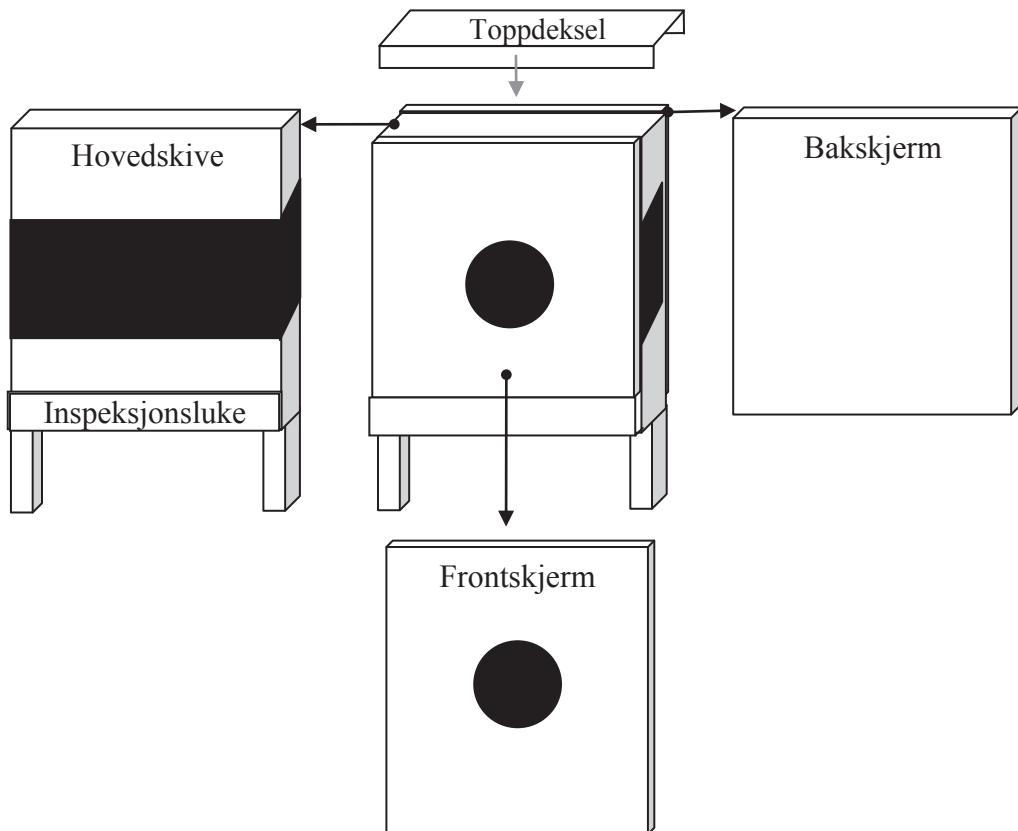
Alternativ 2:

KM Art Nr.	Artikkel navn
107 0097 02 0075	Hovedgummi (2stk pr skive)
107 0097 02 0547	Horisontalt magebånd str A2

Front- og baksjermer:

KM Art Nr.	Artikkel navn
107 0097 02 0065	Frontskjerm med 40cm sikteblink
107 0097 02 0068	Bakskjerm
107 0097 02 0071	Sikteblink 40cm
107 0097 02 0501	Skumplastlapp 300x300x30mm (front)
107 0097 02 0326	Skumplastlapp 400x400x12mm (bak)

2.2 DDS 200m



Alternativ 1:

KM Art Nr.	Artikkel navn
107 0097 02 0075	Hovedgummi (2stk pr skive)
107 0097 02 0381	Horisontalt magebånd
107 0097 02 0192	Vertikalt magebånd

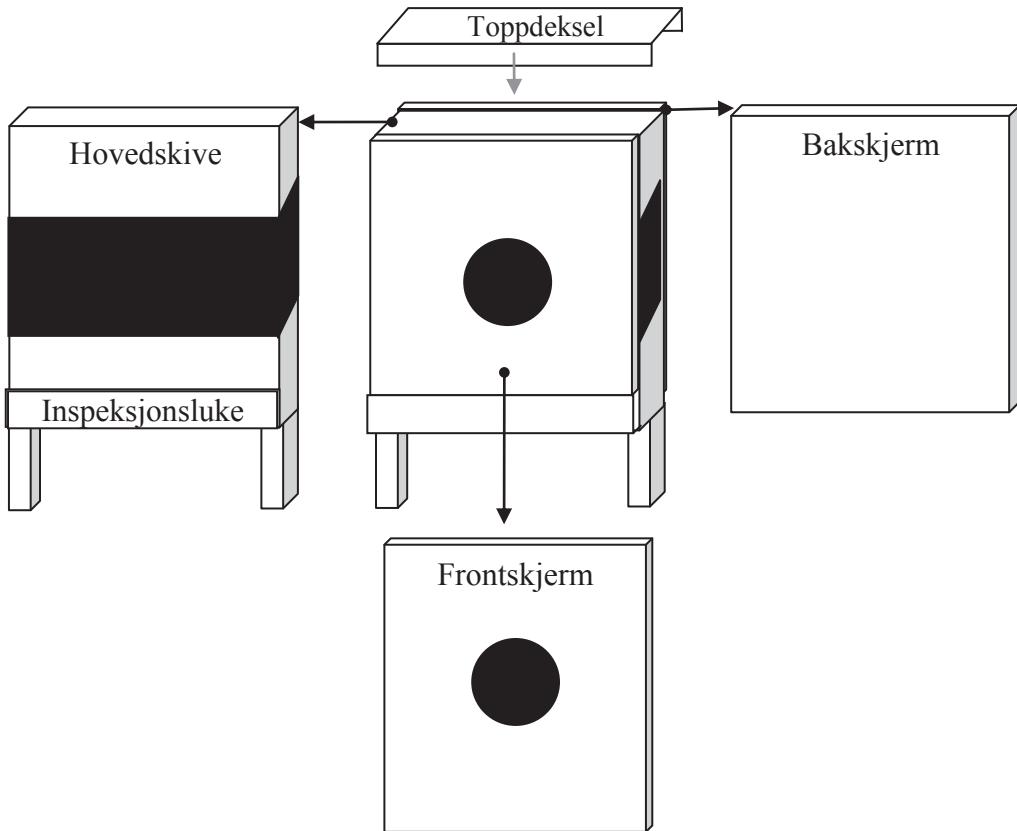
Alternativ 2:

KM Art Nr.	Artikkel navn
107 0097 02 0075	Hovedgummi (2stk pr skive)
107 0097 02 0547	Horisontalt magebånd str A2

Front- og baksjærmer:

KM Art Nr.	Artikkel navn
107 0097 02 0151	Frontskjerm med 50cm sikteblink
107 0097 02 0068	Bakskjerm
107 0097 02 0239	Sikteblink 50cm
107 0097 02 0504	Skumplastlapp 400x400x30mm (front)
107 0097 02 0326	Skumplastlapp 400x400x12mm (bak)

2.3 INT 300m



Alternativ 1:

KM Art Nr.	Artikkel navn
107 0097 02 0075	Hovedgummi (2stk pr skive)
107 0097 02 0381	Horisontalt magebånd
107 0097 02 0192	Vertikalt magebånd

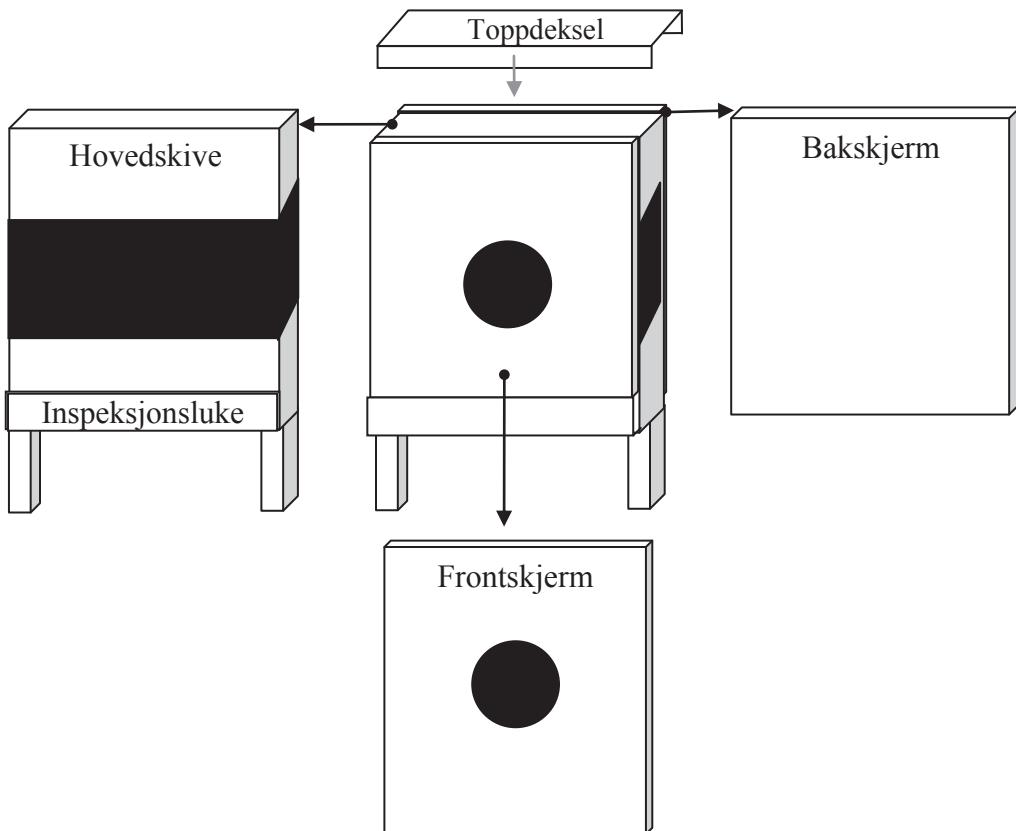
Alternativ 2:

KM Art Nr.	Artikkel navn
107 0097 02 0075	Hovedgummi (2stk pr skive)
107 0097 02 0547	Horisontalt magebånd str A2

Front- og baksjærmer:

KM Art Nr.	Artikkel navn
107 0097 02 0106	Frontskjerm med 60cm siktetblink
107 0097 02 0068	Bakskjerm
107 0097 02 0236	Siktetblink 60cm
107 0097 02 0504	Skumplastlapp 400x400x30mm (front)
107 0097 02 0326	Skumplastlapp 400x400x12mm (bak)

2.4 100m fasthold



Alternativ 1:

KM Art Nr.	Artikkel navn
107 0097 02 0075	Hovedgummi (2stk pr skive)
107 0097 02 0381	Horisontalt magebånd
107 0097 02 0192	Vertikalt magebånd

Alternativ 2:

KM Art Nr.	Artikkel navn
107 0097 02 0075	Hovedgummi (2stk pr skive)
107 0097 02 0547	Horisontalt magebånd str A2

Front og baksjærmer

KM Art Nr.	Artikkel navn
107 0097 02 0101	Frontskjerm med 24cm siktetblink
107 0097 02 0068	Bakskjerm
107 0097 02 0070	Siktetblink 24cm
107 0097 02 0123	Frontskjerm med elg
107 0097 02 0290	Frontskjerm med reinsdyr
107 0097 02 0501	Skumplastlapp 300x300x30mm (front)
107 0097 02 0326	Skumplastlapp 400x400x12mm (bak)
107 0097 02 0501	Skumplastlapp 400x400x30mm (til Rein)

3. VEDLIKEHOLD

Følgende parametere må oppfylles for at skiven skal ha optimal pålitelighet og nøyaktighet:

1. Jevn temperatur i skiven.
2. Lydtett målekammer.
3. Ingen ujevnheter mellom hovedgummi og magebånd.
4. Rene sensorer

3.1 Jevn temperatur i skiven.

Dette er trolig det letteste punktet å overholde. Skiven er utstyrt med front- og baksjerm som reduserer varmeenergien fra sollys. Front- og baksjerm skal alltid sitte på skiven – selv ved lagring. I tillegg til å hindre solen fra å varme opp målekammeret i skiven hindrer den også at hovedgummien aldres unødvendig fort. Hovedgummien er følsom for sollys og ozon gass.

Etter en tids bruk vil front- og baksjerm uthulles i midten. Dette utgjør en så liten arealmessig del av skiven at dette ikke er vesentlig. Dog kan senter av front- og baksjerner byttes (innsetting av skumplastlapper) som beskrevet i neste kapittel.

Sikteblinken kan skiftes. Riv først av den gamle sikteblinken. Rubb den nye sikteblinken med litt sandpapir. Påfør både sikteblink og frontskjerm (i sikteblink området) vannbasert kontaktlim. La limet tørke (til det ikke klistrer – normalt 1-3 timer) før flatene presses sammen.

3.2 Lydtett målekammer.

Skiven baserer seg på akustiske måleprinsipper. Det er derfor viktig at målekammeret er helt lydtett slik at lyd ikke slipper inn fra utsiden. Hovedgummien og magebåndet på skiva har denne oppgaven. Prosjektiler i overlydshastighet genererer meget kraftig lydenergi. Det er derfor viktig at rifter fra rikosjetter repareres. Store hull tettes med gummilapp som limes utenpå hovedduken med kontaktlim. Mindre rifter kan tettes med Lerretstape. Her kan kontaktlim på sprayboks være et nyttig hjelpemiddel for å øke holdet.

Ett uungåelig faktum er slitasje på hovedgummi/magebånd ved skyting. Etter en tids skyting må hullet bak blinken tettes. Dette gjøres enklast ved å rotere magebåndet (se kapittel 3.4).

Hvor ofte magebånd må roteres varierer med følgende faktorer:

- Kaliber og prosjektilets utforming
- Skytternes ferdigheter
- Skyteavstand

Vi vil anbefale å rotere magebånd etter 3000 skudd på 300m eller 1500 skudd på 200m – forutsatt normalt gode skyttere med normal helmantlet ammunisjon.

Nyere modeller av front- og baksjerner har et utskjært senterområde hvor skumplastlapper kan settes inn. I frontskjerm har disse skumplastlappene tre meget gode funksjoner:

- De tetter målekammeret – noe som øker presisjonen på skiven og minker vedlikeholdsbehovet.
- De hindrer soloppvarming av målekammeret (se kapittel 3.1)
- De presser sammen magebånd og hovedgummi (se kapittel 3.3)

Skumplastlappen i baksjerm byttes kun for å hindre soloppvarming i senter av skiven.

Skumplastlappene bør skiftes når magebåndet/magebåndene roteres.

Det er lurt å sjekke at en ikke skyter i skjøten på det horisontale magebåndet før det siste ”legget” skal utnyttes. Dersom dette allikevel skulle skje kan magebåndet rives helt fra hverandre og skjøtes på nytt med kontaktlim (gjerne på sprayboks). Uansett hører skjøten hjemme på baksiden av skiven.

Skudd i trerammen kan også forårsake utett målekammer dersom hovedgummien løsner fra skiverammen. I slike tilfeller bør hovedgummien løsnes ytterligere (ta bort stifter) og løst opphopende trevirke spikkes bort. Fest hovedgummien igjen og forsterk med spraylim og lerretstape.

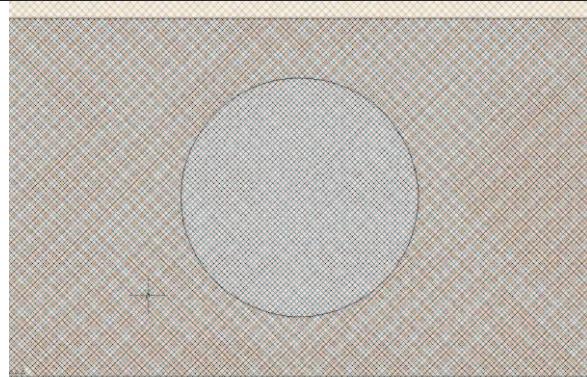


3.3 Ingen ujevnhet mellom magebånd og hovedgummi.

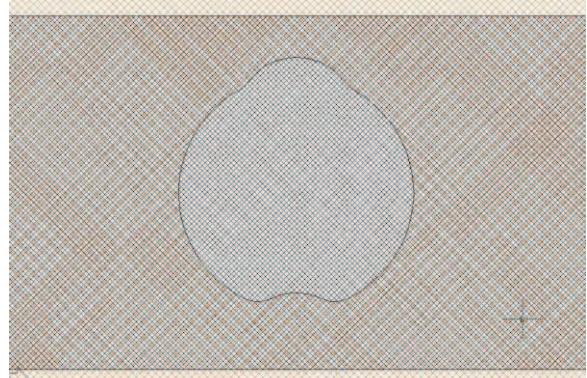
Ujevheter mellom hovedgummi og magebånd skaper hindringer for lyden og vil påvirke nøyaktigheten i stor grad. Det er derfor svært viktig å sjekke at hovedgummi ligger stramt og fint inntil magebåndet. Dersom så ikke er tilfelle har dette en eller flere årsaker og løsninger:

Problem	Løsning
Hovedgummien begynner å bli gammel og utslitt og har liten elastisitet.	Hovedgummien må strammes eller skiftes. Se kapittel 3.7 for tips om skifting av hovedgummi.
Skumplast platen på baksiden av frontskjermen har fallt ut.	Skumplasten i frontskjermen skal presse magebåndet inntil hovedgummien. Sett inn ny skumplast.
Hovedgummien er så utskutt at den begynner å henge inn i målekammert.	Hovedgummien må skiftes. Som en midlertidig løsning kan løs gummi klippes bort. Det er dog viktig at magebånd dekker det utklippte hullet.

Illustrasjon på stram og fin hovedgummi som ligger tett inntill magebåndet.



Illustrasjon på slapp hovedgummi som buler vekk fra magebåndet.



Etter en tids skyting vil også den uthullede hovedgummien forårsake dårlige lydregistreringer. Det vil det være nødvendig å klappe bort den utsukte sektoren i midten av skiven allerede etter 1500 skudd, dersom dette ikke allerede er gjort. Det anbefales derfor å klappe bort en sirkel i hovedgummien, bak siktetblinken på 35cm (dette er et krav for 200m skiver satt av Det Frivillige Skyttervesen i Norge). Klipp et 25cm hull i senter av bakgummien.

Det er viktig å ta med i beregningen, når hull skal klippes, at hovedgummien er strukket. Ved klipping vil hullet bli større enn ”antatt”. Det kan derfor anbefales å lage en mal – noe mindre enn påtenkt utklippsdiameter. Malen legges i senter av skiven og et omriss lages på hovedgummi med en tusj.

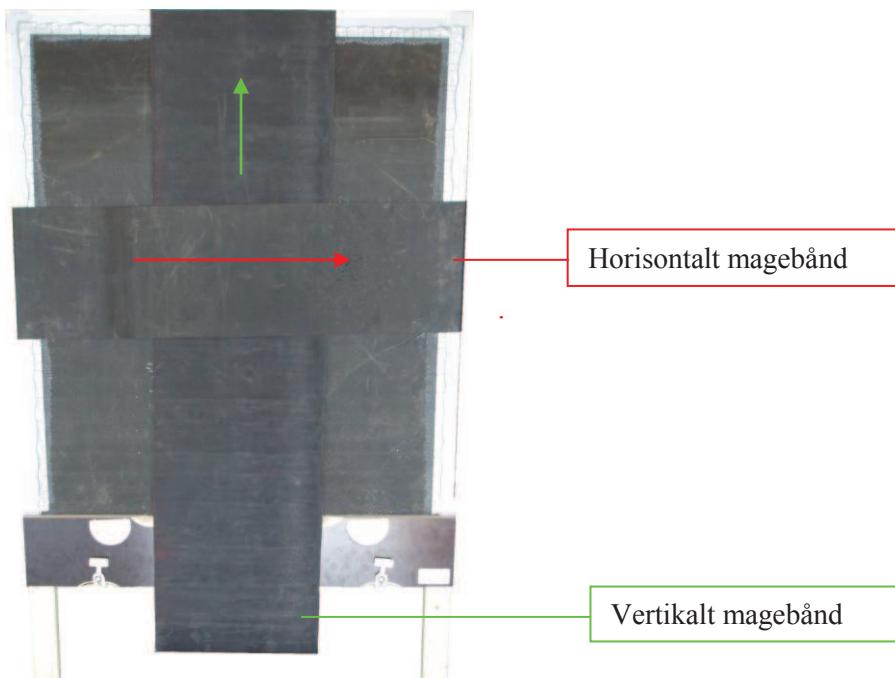
Magebåndet MÅ dekke den utklipte delen av hovedgummi med god margin.

3.4 Rotere magebånd

Skiven kan utstyres med to magebånd – ett vertikalt og ett horisontalt. Dette medfører behov for mindre rotasjonslengde enn ved bruk av kun ett magebånd. Det vertikale magebåndet er dog upraktisk ved enkelte bruksområder som f.eks. bevegelige skiver.

Ved bruk av to magebånd kan de roteres svært lite og fortsatt lage et lydtett målekkammer. Vi vil anbefale å rotere begge magebånd ca 10cm pr gang. Det vertikale magebåndet flyttes opp på fremsiden og ned på baksiden. Således skal et nytt vertikalt magebånd i all hovedsak ligge på fremsiden av skiven og såvidt over toppen. Etter hvert som magebåndet roteres vil enden krype ned på baksiden og til slutt ut ved bunnen.

På fremsiden av skiven SKAL det vertikale magebåndet løpe på **innsiden** av det horisontale magebåndet. På baksiden av skiven skal det vertikale magebåndet løpe på **utsiden** av det horisontale magebåndet.



For å kunne rotere det vertikale magebåndet må toppdekselet på skiven tas av. Dette dekselet er festet med borrelås. Det tas av ved å løfte det opp.

Ved bruk av kun horisontalt magebånd skal dette roteres minst 15cm pr gang. Dette magebåndet er like tykt som løsningen med både horisontalt og vertikalt magebånd (tilsammen).

3.5 Rene sensorer

Denne skivemodellen krever nesten ingen rengjøring av sensorer. Vi vil dog anbefale å børste av sensorer og støvsuge opp skitt og smuss inne i skiven når hovedgummi skiftes. Vi vil også anbefale å gjøre en årlig rengjøring av sensorene i bunnen av skiven. Vær forsiktig med elektronikken inne i skiven i denne sammenhengen. Børst med en liten pensel.

Sensorene blir tilgjengelig ved å åpne en av inspeksjonslukene i bunnen av skiven. Disse er klemt sammen med to gummistropper og er hektet på kalesjeknapper som gjør de enkle å hekte av/på.

NB!

Inspeksjonslukene må alltid være lukket med gummistropper når det skytes – for å hindre lydlekkasjer inn i skiven.

3.6 Skifte horisontalt magebånd

Når magebåndet er uthullet i hele sin lengde må det skiftes. Å ta av horisontalt magebåndet er ikke lett – dersom magebåndet ikke klippes over. Alternativt kan toppdekselet på skiven tas av og magebåndet vrenget over toppen.

Montering av horisontalt magebånd gjøres som følger av to personer (illustrasjonsfoto):

Sett magebåndet så vidt på toppen av skiven.	
Vrenge magebåndet ned. Det er viktig at begge personene er synkronisert og utfører bevegelsene likt.	
Vrenge magebåndet en gang til nedover og juster så det kommer midt over skiven.	

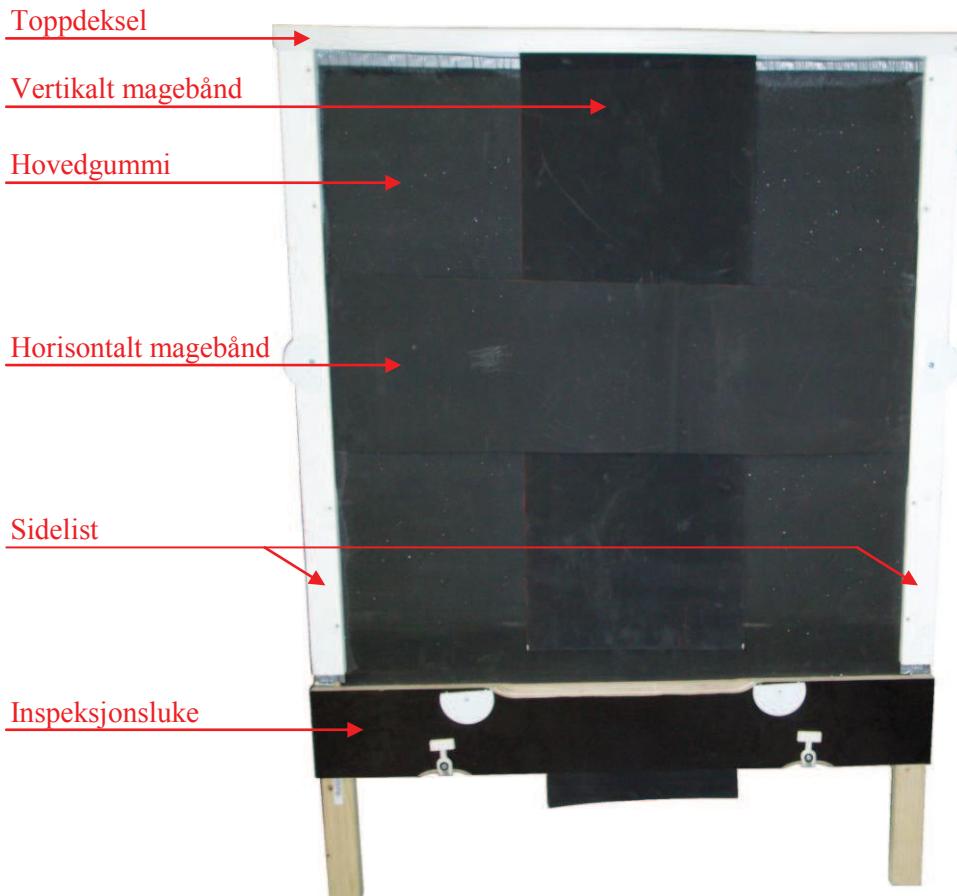
Det ferdige resultatet.



3.7 Skifte hovedgummi

Hovedgummien slites av skyting, sollys og ozon gass. En må påregne skifte av hovedgummi etter ca 6 år (ved normal bruk med normal helmantlet ammunisjon) av tre årsaker:

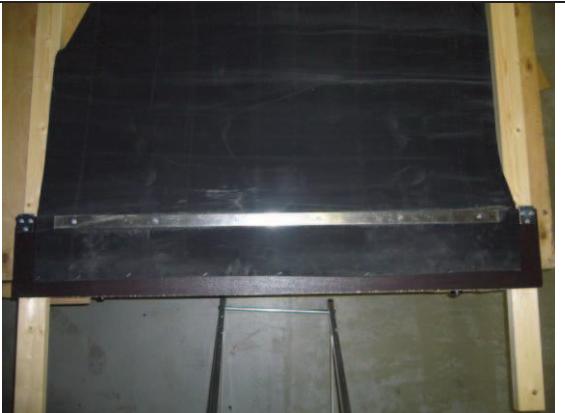
- Hovedgummi mister ”spensten” slik at det blir vanskelig å få hovedgummi til å ligge tett inntil magebåndet. Stramming må skje ofte.
- Hovedgummi vil begynne å sprekke og til slutt gå hull på.
- Ved mye skyting vil det bli mange skudd utenfor det utklipte området bak siktelenken (kapittel 3.3). Dette vil påvirke lytdtrykket til sensorene i skiven.



3.7.1 Demontering av hovedgummi

- Ta av front- og baksjærmer.
- Ta av toppdekselet (plastdekselet på toppen av skiven) og trelistene (sidelistene) som på siden av skiven.
- Ta av magebånd.
- Fjern eventuell teip som sitter i overgangen mellom hovedgummi og skiveramme.
- Ta ut stiftene som klemmer gummien til skiverammen.
- Skru ut skruene som fester hengslene (på inspeksjonslukene) til skiverammen.
- Snu inspeksjonslukene. Skru ut skruene som sitter gjennom aluminiumslistene og presser fast hovedgummien til inspeksjonslukene. Ta av aluminiumslisten.

3.7.2 Montering av hovedgummi

1	<p>Legg en inspeksjonsluke med baksiden vendende opp.</p> <p>Legg hovedgummi over luken slik at den blir liggende <u>sentrert og ca 3cm</u> fra bunnen av inspeksjonsluken. Det er viktig at gummien kommer i klem mellom skiveramme og luke når luken er gjennlukket.</p>	
2	<p>Skru fast aluminiumslisten til toppen av inspeksjonsluken, slik at gummien blir fastklemmt. Det kan også være fordel å påføre kontaktlim mellom hovedgummi og aluminiumslisten for å øke holdet.</p>	

3	<p>Klipp av hovedgummien slik at den ikke dekker hengslene. Ikke klipp av mere enn nødvendig!</p>	
4	<p>Trekk hovedgummien, på baksiden av inspeksjonsluken, litt ned og fest den noen få stifter.</p>	
5	<p>Snu inspeksjonsluken og legg den over bunnen av skiverammen slik at bunnen av inspeksjonsluken flukter med bunnen av skiverammen.</p> <p>Vær forsiktig med sensorene i skiven. Skru hengslene, på inspeksjonsluken, fast til skiverammen.</p>	

6	<p>Stram opp hovedgummi og stift den til skiverammen. Start med de to øvre hjørnene, før så å stramme og stift langs sidene og toppen.</p> <p>PS! Det finnes elektriske og pneumatisk stiftmaskiner som letter arbeidet betraktelig.</p>	
7	<p>Legg en stripe spraylim i overgangen mellom hovedgummi og skiverammen. La det tørke og legg en stripe lerretstape slik at den dekker overgangen.</p>	

8	<p>Klipp rundt senterhull i hovedgummien (65cm ovenfor toppen av inspeksjonsluken). I frontgummi skal hullet ha en diameter på ca 35cm. I bakgummi ca 25cm. Lag en mal for avmerking. Husk at hovedgummien er strukket, så hullet blir større enn den avmerkede sirkelen.</p>	
9	<p>Monter horisontalt magebånd (se kapittel 3.6).</p> <p>Sidelistene festes. Det kan være lurt å benytte front- eller bakskjerm for å sikte til sidelistene.</p> <p>Punkt 1-8 gjøres på begge sider av skiverammen.</p>	

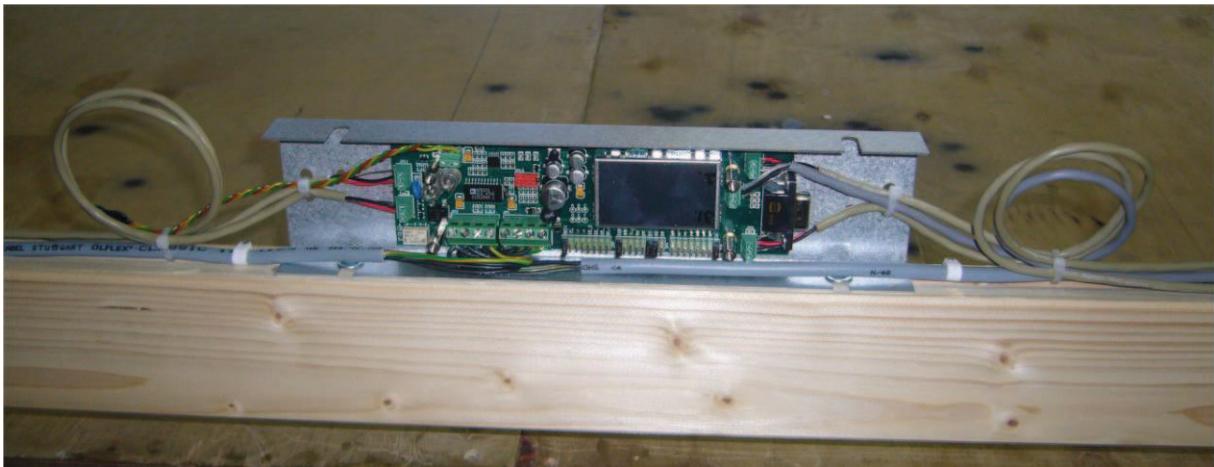
10	Sett på toppdekselet.	
----	-----------------------	--

3.8 Test av nøyaktighet

Dersom nøyaktigheten på anvisningen ønskes kontrollert kan en pappskive monteres på baksjermen for så å skyte en testserie. Skuddbildet kan sammenlignes bildet på utskrift eller monitor. En mere omstendlig prosess er målig av avstand fra et referanseskudd i midten av skiven til omliggende skudd. Da må X- og Y- koordinat noteres for hvert skudd eller skrives ut.

4. REPARASJONER

Dersom skiven er montert som påenkt skal de nedre sensorene, skiveelektronikken og skivekabler være beskyttet av gravkant. I så måte kan de to øvre lydsensorene og den øvre temperatursensoren skytes i stykker. Kablene til disse sensorene er trukket i spor på utsiden av skiverammen slik at de enklere kan skjøtes om de skytes i stykker.



Bildet ovenfor viser skiveelektronikken som er montert i bunnen av skiven. For å få tilgang på denne må en av skivens inspeksjonsluker åpnes. For å endre innstillinger eller skifte sensorer må beskyttelseslokket skrues av.

Sensorene er koblet til skiveelektronikken med nummererte terminalblokker:

Lydsensorer

Konakt nr	Tilkoblet sensor
JP11	Sensor opp i venstre hjørne
JP10	Sensor nede i venstre hjørne
JP9	Sensor nede i høyre hjørne
JP5	Sensor opp i høyre hjørne

Ledning	Tilkoblingspunkt
Hvit/Rød	1
Svart	2
Jord	3

Temperatursensorer

Temperatursensor en opp i høyre hjørne er tilkoblet JP3 som følger:

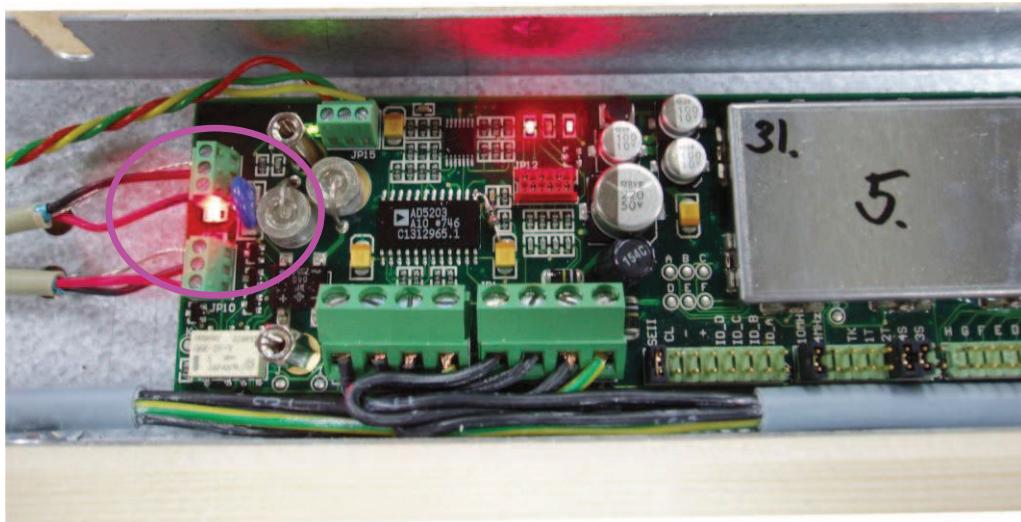
Ledning	Tilkoblingspunkt
Hvit	1
Svart	2
Jord	3

Den nedre temperatursensoren er tilkoblet JP15 som følger:

Ledning	Tilkoblingspunkt
Rød	1
Grønn	2
Gul	3

Skiveelektronikken har lysdioder som kan indikere dersom kabler/sensorer skytes i stykker. Dersom forbindelsen til en lydsensor brytes vil en rød lysdiode, ved siden av dens terminalblokk, begynne å lyse (se neste bilde). Dersom forbindelsen til en temperatursensor kuttes vil den grønne lysdioden ved dens terminalblokk slutte å lyse. Dette er ikke en 100%

sikre indikasjoner, da skuddskader på kabler også kan føre til kortslutninger. Kablene må derfor studeres nøye dersom skiven ikke anviser til tross for at lysdiodene ikke indikerer feil.



Sensorkablene kan skjøtes. Kablene er lagt opp i en loop ved skiveelektronikken slik at de kan trekkes noe tilbake under skjøtearbeidet. Husk å trekke kablene tilbake når skjøtearbeidet er fullført, og fest kablene i en loop igjen med kabelstrips. Også jordleder/skerm må skjøtes for at reparasjonen skal være fullgod. Det er antagelig enklere å skifte både sensoren og kabelen i slike situasjoner. I såfall må hovedgummien opp i hjørnet på den gjeldende siden løsnes. Sensoren byttes og kabelen føres ned på utsiden – og kobles til skiveelektronikken – som tidligere.

Monitoren på standplass, eller stevnestyringsprogrammet, vil informere om feil på skive – dersom det skytes på en skive med brudd på en lydsensor kabel eller en defekt lydsensor. Det vil også informeres om hvilke sensor dette gjelder. Se ellers brukerveilederingen

”UM_009799003 – Brukerveileding og tekniske spesifikasjoner” for feilsøking på systemet.

Dersom noen av de øvre sensorene skal byttes må hovedgummien på skyteskiven helt eller delvis tas av. Det anbefales å ta seg inn i skiven fra fremsiden. Se kapittel 3.7 for tips om demontering og montering av gummi.

Lydsensorene er tapet til en aluminiumsplate. Denne platen må renses fullstendig med Aceton og klut for å fjerne all skitt og smuss. Ny sensor tapes på aluminiumsplaten. Sensoren skal være sentrert, i høyderettingen, på hjørneklossen i skiven (senter er avmerket). Dybdemessig bør den sitte så nærmee hovedgummien i front som mulig – dog uten å berøre gummidukken.

Kabelen til lydsensoren sikres til skiverammen med en kabelklemme.



NB!

Det er svært viktig at ledningene til lydsensor ikke kommer i spenn eller utsettes for strekk. Da kan sensoren løsne fra aluminiumsplaten.

Temperatursensorkabelen og kabelen fra lydsensor trees fra innsiden av skiverammen og ut til kabelføringssporet. Temperatursensor skal bare stikke 2-3cm inn i målekammeret på skiven. Kablene holdes på plass i kabelføringssporet med stifter. Lengden på kablene justeres i den enden som skal tilkobles skiveelektronikk.

Skyteskiven leveres med skiveelektronikken vendene mot standplass. Dersom skyteskiven er montert slik at tilgangen til skiveelektronikken er vanskelig, kan denne snues slik at den vender bakover. Løsne de to festeskruene til skiveelektronikkapslingen. Skli kapslingen løs, roter kapslingen 180 grader og skli den på plass under festeskruene igjen - uten å løsne noen kabler. Stram skruene slik at kapslingen festes.



Skivekontaktene er også tilkoblet skiveelektronikken. Den venstre kontakten (hannkontakten) er tilkoblet JP1 terminalblokken, mens den høyre kontakten (hunnkontakten) er tilkoblet JP2 terminalblokken. Sjekk skivekontakte og skivekabler ved kommunikasjonsproblemer i grav.

Skivene er seriekoblet med en kabel på fire ledere. Det er derfor viktig at skivekabler og skivekontakte er av god kvalitet. Strømforsyning og kommunikasjon føres gjennom disse lederne.

Ledning nr /Kontaktpunkt nr	Funksjon
1	Signal A
2	Signal B
3	Drivspenning (ca 15V)
G/G	Drivspenning (0V)

Det er viktig å forstå at en eller flere skiver godt kan være ”ikke fungerende” uten at dette påvirker kommunikasjonen. Det er heller ingen problem å koble seg forbi enkelte skiver ved å sammenkoble skivekabler. Dette kan være nyttig i..f.m. feilsøking for å finne hvilke skiver eller kontakter som skaper kommunikasjonsproblemer i graven. I denne sammenheng er det viktig å understreke funksjonen til den første skiven i rekken (skiven nærmest strømforsyning). Denne er innstilt som gravserver og kan ikke fjernes uten at ny førsteskive også stilles som gravserver. Se kapittel 6 for tips om innstilling av skiveelektronikk.

I enkelte situasjoner kan det være nødvendig å justere det elektroniske sentrum til den faktiske sentrum på skiven. Dette gjelder spesielt for felt- og vilt figurer hvor det i konkurranse sammenheng ikke gis prøveskudd. Denne justeringen ligger i programvaren (UM_0097990005 – Brukerveiledning Monitor-Sentralenhet).

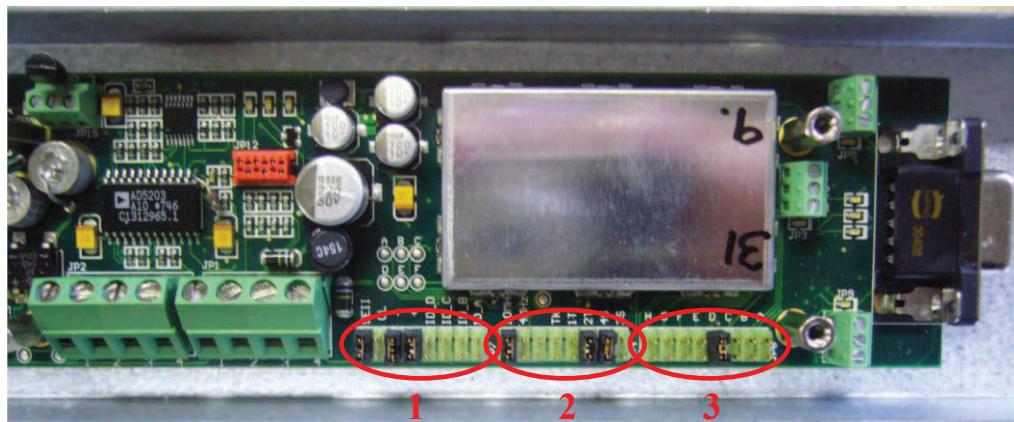
5. LAGRING

Skiven lagres tørt når den ikke benyttes. Det er fordel at skiven også står luftig slik at eventuelt fuktighet kan tørke opp.

6. INNSTILLING AV SKIVEELEKTRONIKK

Skiven leveres ferdig oppsatt og innstilt til det skivenummeret som er angitt på fremsiden av skiven. På laveste skivenummer er skiveelektronikk satt som gravserver, og denne skiven skal tilkobles strømforsyning. Andre skiveelektronikker innstilles som rene skiver. Dersom oppsettet skal endres må inspeksjonsluken i bunnen av skiven åpnes, og plastdekselet som beskytter skiveelektronikk skrues av. Skiven har følgende innstillinger:

1. Funksjonsinnstilling 1
2. Funksjonsinnstilling 2
3. Skivenummer innstilling



Endringer av systemoppsett gjøres med kortslutningsbøyler som tres på stiftlistene inne på kretskortet.

Monteringsmanual angir konkrete innstillinger på de forskjellige skivene og kan være enklere å følge. Tilpasset monteringsmanual genereres av vegviser som ligger på programvare CD.

6.1 Funksjonsinnstilling 1

Skiveelektronikkens funksjonalitet defineres på stiftlisten merket JP7 på kretskortet.

Kontaktpunkt	Funksjon
SEII	Kortsluttes på alle skiver som kun skal være ren skive.
CL	Kortsluttes kun på skiven som også skal være gravserver (laveste skivenummer).
-	Kortsluttes på den første og siste skiven i rekken.
+	Kortsluttes på den første og siste skiven i rekken.
ID_D	Kortsluttes ikke.
ID_C	Kortsluttes ikke.
ID_B	Kortsluttes ikke.
ID_A	Kortsluttes kun på skiven som skal være gravserver (laveste skivenummer).

6.2 Funksjonsinnstilling 2

Skiveelektronikkens funksjonalitet defineres også på stiftlisten merket JP4 på kretskortet.

Punktnavn	10MHz	4MHz		TK	1T	2T	4S	3S
	X		(X)		X	X		

X betyr kortslutning med kortslutningsbøyle.

(X) betyr valgfri kortslutning (har ingen funksjon).

6.3 Skivenummer innstilling

Skivenummeret stilles inn på stiftlisten merket JP8.

Skivenummer	H	G	F	E	D	C	B	A
1								
2								X
3						X		
4						X	X	
5						X		
6						X		X
7						X	X	
8						X	X	X
9						X		
10						X		X
11						X		X
12						X		X
13						X	X	
14						X	X	
15						X	X	X
16						X	X	X
17						X		
18						X		
19						X		
20						X		X

X betyr kortslutning med kortslutningsbøyle.

7. RESERVEDELSLISTE OG VERKTØYLISTE

7.1 Reservedelsliste 1.-nivå

1.-nivå reparasjoner kan normalt utføres personer uten spesielle kunnskaper og er delvis beskrevet i kapittel 4..

KM Art Nr	Navn	Bilde
414 0097 02 0548	Apmphenol I/O hannkontakt	
414 0097 02 0549	Amphenol I/O hunnkontakt	
406 0097 02 0378-240cm	Lydsensor med 2.4m kabel	
404 0097 02 0522-220cm	Temperatursensor kabel (2.2m)	
107 0097 02 0434	Sensor monteringsplate	

KM Art Nr	Navn	Bilde
414 0097 02 0565-150cm	Amphenol skivekabel 1.5m	
414 0097 02 0565-250cm	Amphenol skivekabel 2.5m	
414 0097 02 0565-??m	Amphenol skivekabel (kundespesifisert lengde)	
15 07 012	Gummistropp	
15 07 013	Kalesjeknapp	
102 0097 02 0532	Klemmer	
107 0097 02 0527-130cm	Toppdeksel	
107 0097 02 0292	Sidelist	
32 02 007	3M Sterkt Spraylim (500ml boks)	
32 02 004	3M Lerretstape (55m rull)	

Se ellers kapittel 2 ”Bestykning” for slitedeler.

7.2 Reservedelsliste 2.-nivå

2.-nivå reparasjoner utføres av faglært personell med kurs eller instruksjon fra leverandør.

KM Art Nr	Navn	Bilde
406 0097 28 0000	Skiveelektronikk	

7.3 Verktøyliste

Listen angir nødvendig verktøy for å bytte komponenter i skiven for inntil 2.nivå reparasjoner.

Verktøyliste
Mellomstor stjerneskrutrekker
Meget liten og liten flat skrutrekker
Stiftemaskin (manuell, elektrisk eller pneumatisk) med stifter (ca 10mm)
Batteridrill med stjerne- og torxbits
Avbiter
Kniv
Liten skiftenøkkel eller 5mm fastnøkkel
Plaststrips
Lommelykt/lampe kan være nyttig